

## CEPRO PVC CLEAR CURTAIN



Bauaufsichtlich anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle  
 Prüfstelle für Feuerlöschmittel und -geräte  
 DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL-17819-01-00  
 DIN EN ISO/IEC 17065 D-ZE-17819-01-00  
 DIN EN ISO/IEC 17020 D-IS-17819-01-00  
 ZLS-GS-0130  
 Notified Body no. 0767



### Prüfzeugnis Test certificate

## Nr./No. 20230169/01

<b>Auftraggeber:</b> <i>Sponsor:</i>	Cepro International BV Provinciënbaan 16 5121 DL Rijen; The Netherlands
<b>Hersteller:</b> <i>Manufacturer:</i>	Cepro International BV Provinciënbaan 16 5121 DL Rijen; The Netherlands
<b>Produktname:</b> <i>Product name:</i>	Clear B1
<b>Inhalt:</b> <i>Content:</i>	Prüfung des Brandverhaltens nach DIN 4102-1:1998-05 zum Nachweis der Baustoffklasse B1 <i>reaction to fire test acc. to DIN 4102-1:1998-05 to the proof of the building material class B1</i>
<b>Erstellt von:</b> <i>Prepared by:</i>	MPA Dresden GmbH Fuchsmühlenweg 6 F 09599 Freiberg; Deutschland
	Akkreditierte Prüfstelle nach DIN EN ISO/IEC 17025 <i>Accredited testing laboratory acc. to DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL-17819-01-00</i>
<b>Ausgabe/Datum:</b> <i>Issue/date:</i>	1. Ausgabe vom 17.04.2023 <i>First issue dated 2023-04-17</i>
<b>Berichtsumfang:</b> <i>This report comprises:</i>	8 Seiten und 1 Anlage <i>8 pages and 1 annex</i>
<b>Hinweis:</b> <i>Information:</i>	Dieses Prüfzeugnis wurde zweisprachig (deutsch/englisch) erstellt. In Zweifelsfällen ist der deutsche Wortlaut maßgeblich. <i>The test certificate is produced bilingual (German and English). In case of doubt the German wording is valid.</i>

Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung von Berichten bedarf in jedem Einzelfalle der schriftlichen Genehmigung der MPA Dresden GmbH. Die einzelnen Blätter sind mit dem Firmenstempel der MPA Dresden GmbH versehen.  
*The reproduction and publication of extracts of the report requires the written authorisation of MPA Dresden GmbH in each individual case. Every page is stamped with the seal of the MPA Dresden GmbH.*

MPA Dresden GmbH Fuchsmühlenweg 6F 09599 Freiberg www.mpa-dresden.de	Geschäftsführer: Thomas Hübler Tel. +49(0)3731-20393-0 Fax +49(0)3731-20393110 E-Mail info@mpa-dresden.de	Amtsgericht Chemnitz HRB 28268 Steuernummer: 220/114/03364 USt-IdNr. DE291271296	Sparkasse Mittelsachsen Poststraße 1a 09599 Freiberg IBAN DE68 870520003115024672 BIC WELADED1FGX
---	--	--	---



Version 001 - Check our website for the latest version. CEPRO\_PFS\_industrial\_grinding\_curtain\_B1\_ZEN\_rev

## CEPRO PVC CLEAR CURTAIN

### 1. STOFF- / ZUBEREITUNGS- UND FIRMIENBEZEICHNUNG

<b>Produkt</b>	Cepro PVC Lamellen		
<b>Firma</b>	<b>Cepro International BV</b> Provinciënbaan 16 5121 DL Rijen Niederlande	<b>Cepro Deutschland GmbH</b> Germaniastrasse 28 444379 Dortmund Deutschland	
	Telefon / Notrufnummer		+31 (0)161 22 64 72
	Fax		+31 (0)161 22 49 73

### 2. MÖGLICHE GEFAHREN

Diese Mischung enthält gefährliche Inhaltsstoffe. Auswirkungen auf die Gesundheit sind jedoch bei normalem Gebrauch nicht zu erwarten. In der vorliegenden Granulatform ist keine Kennzeichnung notwendig. Unsachgemäße Verarbeitung kann zu thermischer Zersetzung und zu toxischen und korrodierenden Dämpfen führen.

### 3. ZUSAMMENSETZUNG / ANGABEN ZU BESTANDTEILEN

Inhaltsstoffe	Index No	W/W %	Gefahrensymbol	R-Sätze
Di-methylzinn Mercaptid	Cas No. 57583-35-4 EINECS-No 260-829-0	<=2%	Xi	R20, R21, R22
C14-C17 Chlorparaffin	Cas. No. 085535-85-9 EINECS-No 287-477-0	< 20%	N	R50, R53
Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1)	Cas. No. 68937-41-7 EINECS-No 219-703-0	< 15%	Xn, Carc, Cat 3	R62, R63
Triphenyl phosphat	Cas. No. 115-86-6 EINECS-No 204-112-2	< 2%	N	R50, R53

### 4. ERSTE HILFE-MASSNAHMEN

<b>Einatmen</b>	Einatmen von gesundheitsschädlichen Dämpfen: Den Patient an die frische Luft bringen, ihn warm halten und in Ruhelage bringen. Sofortige ärztliche Hilfe veranlassen. Bei Atemstillstand oder entsprechenden Anzeichen künstlich beatmen. Falls erforderlich Sauerstoff zuführen.
<b>Hautkontakt</b>	Verbrennungen bei Kontakt mit heißen Schmelzen: Kühlen der betroffenen Stellen mit sauberem, kaltem Wasser. Nicht versuchen ausgehärtete Kunststoffmasse von der Haut zu entfernen. Für sofortige medizinische Betreuung sorgen.
<b>Augenkontakt</b>	Mit Augenwaschlösung oder klarem Wasser bei geöffneten Augenlidern spülen.
<b>Verschlucken</b>	Kein Erbrechen herbeiführen. Den Mund mit Wasser ausspülen und 200-300 ml Wasser zum Trinken geben (1/4 Liter). Falls sich Krankheitssymptome zeigen, für medizinische Betreuung sorgen.
<b>Medizinische Information</b>	Den Arzt oder das Krankenhaus über die Natur des gehandhabten Produktes ausführlich informieren.

## CEPRO PVC LAMELLEN BEDINGT ANTI-STATISCH

### 5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

Unbeteiligte Personen aus der unmittelbaren Nähe des Feuers entfernen

**Löschmittel** Trockenpulver, Wasserdampf (Wassersprühstrahl), Schaum, Kohlendioxid. Spezielle Umstände überprüfen, z.B. unter Strom stehende Geräte, können sich auf die Wahl des geeigneten Löschmittels auswirken.

**Schutzausrüstung** Bei größeren Bränden entwickeln sich toxische und korrosive Dämpfe. Bei solchen Ereignissen müssen umluftunabhängige (autarke) Atemschutzgeräte und säurebeständige Schutzkleidung getragen werden.

### 6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

Aufwischen oder Absaugen. In einem geeigneten, verschließbaren Abfallcontainer lagern.

### 7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Handhabung** Wenn verschüttet kann Granulat zu Rutschgefahr führen.

**Verarbeitung** Für geeignete Belüftung sorgen. Einatmen von Dämpfen von heißem geschmolzenem Material vermeiden.

**Lagerung** Bei Raumtemperatur in trockenem, ausreichend belüftetem Bereich lagern. Wenn möglich Verpackung geschlossen halten. Von Hitze und Zündquellen fernhalten.

### 8. BEGRENZUNG UND ÜBERWACHUNG DER EXPOSITION /PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

**Persönliche Schutzausrüstung** Für gute Betriebshygiene sorgen. Geeignete Industrieschutzkleidung tragen. Wann immer PVC-Mischungen verarbeitet werden, müssen geeigneter Augenschutz und Handschuhe zur Verfügung stehen.

**Expositionskontrolle** Beim Verarbeiten des Materials für ausreichende Belüftung sorgen. Stationäre Absaugung in Bereichen wo mit geschmolzenen Massen (plastifiziertem Material / heißen Formstücken) gearbeitet wird.

#### Zersetzungprodukte

Triphenyl phosphat  
STEL: UK EH40 6mg/m<sup>3</sup>  
1997-01-01  
TWA: UK EH40 3mg/m<sup>3</sup>  
1997-01-01

OES Chlorkohlenwasserstoff - STEL 5ppm; 7mg/m<sup>3</sup> (15 Min. TWA).  
OES Kohlenmonoxid - STEL 300ppm; 330mg/m<sup>3</sup> (15 Min. TWA).

OES = Occupational Exposure Standard = Arbeitsplatzgrenzwert  
STEL = Short Term Exposure Limit = Kurzzeitgrenzwert  
TWA = Time Weighted Average = Zeitgewichteter Mittelwert

### 9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

**Form** Granulat (fest), Folien, Platten & Streifen

**Spezifisches Gewicht** ca. 1,22

**Geruch** geringfügig, charakteristisch

## CEPRO PVC CLEAR CURTAIN

### 9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

#### Zersetzungstemperatur

Die Zersetzung ist abhängig von Zeitdauer und Temperatur, sie erfolgt beschleunigt bei stehen lassen oberhalb 150 °C.

#### Löslichkeit (Wasser)

Unlöslich  
Weitere Informationen hinsichtlich Eigenschaften und Verarbeitung: siehe Produktdatenblatt.

### 10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

#### Allgemeine Information

Bei bestimmungsgemäßer Handhabung und Lagerung ist es unwahrscheinlich, dass dieses Produkt irgendwelche schädlichen Auswirkungen hat.

#### Gefährliche Zersetzungsprodukte

Thermische Zersetzung führt zu korrosiven Dämpfen von Chlorwasserstoff sowie toxischen Dämpfen von Kohlenstoffmonoxid. Es bilden sich auch andere organische Zersetzungsprodukte und Metalloxide. Diese stellen jedoch unter normalen Umständen keine zusätzliche Gefahr dar.

#### Reaktivität

PVC-Mischungen sind relative inert. Der Kontakt mit stark oxidierenden Stoffen und konzentrierten Säuren bei Temperaturen über 60°C sollte jedoch vermieden werden. Kontakt mit Acetalharzen vermeiden.

### 11. TOXIKOLOGISCHE ANGABEN

Unter normalen Umständen werden während der Lagerung und dem Gebrauch keine toxischen Auswirkungen erwartet.

Hinsichtlich toxischer Effekte von Zersetzungsprodukten siehe Abschnitt 8 und 10.

### 12. UMWELTBEZOGENE ANGABEN

PVC-Mischungen sind in plastifizierter Form (als Extrudat, Formstück) ökologisch unbedenklich. Sie werden von Mikroorganismen oder durch Bewitterung kaum abgebaut.

Wassergefährdungsklasse (WGK) in Deutschland = 0 (Selbstklassifizierung). Nicht wassergefährdend.

### 13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Wenn möglich wiederaufbereiten. Anderenfalls muss die Entsorgung gemäß örtlicher, regionaler oder nationaler Gesetzgebung erfolgen. Auf einer autorisierten Deponie entsorgen oder unter genehmigten, kontrollierten Bedingungen verbrennen.

Abfall ist in der EU-Verordnung 2000/532/EC unter M1 07 02 13 klassifiziert.

### 14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

Für den Transport als ungefährlich eingestuft.

### 15. RECHTSVORSCHRIFTEN

Diese PVC-Mischung stellt in der gelieferten Form normalerweise keine Gefahr durch Einatmen, Verschlucken oder Kontakt mit der Haut in der Form für die menschliche Gesundheit dar. Für solche Zubereitungen ist kein Kennzeichnungsschild nach EU-Richtlinie 2008/1272/EG erforderlich.

## CEPRO PVC CLEAR CURTAIN

### 16. SONSTIGE ANGABEN

Risiko (R)- und Sicherheits (S)- Sätze für DEHP und den unter Abschnitt 3 vermerkten Substanzen:

**R-Sätze:**

R20	Gesundheitsschädlich beim Einatmen.
R21	Gesundheitsschädlich bei Berührungen mit der Haut.
R22	Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.
R50/53	Sehr giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. (R51/53: auch giftig für Wasserorganismen)
R62	Kann möglicherweise die Fortpflanzungsfähigkeit beeinträchtigen.
R63	Kann das Kind im Mutterleib möglicherweise schädigen.

**S-Sätze:**

S36/37/39	Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.
-----------	---

*Dieses Sicherheitsdatenblatt wurde in Übereinstimmung mit der EU Verordnung 2006 1907 EC erstellt.*

*Die Informationen in diesem Sicherheitsdatenblatt wurden vom Hersteller in bestem Glauben erstellt und vermitteln den aktuellen Kenntnisstand des Herstellers über das Produkt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen dienen allein dazu den Verarbeiter in die Lage zu versetzen notwendige Massnahmen hinsichtlich des Schutzes von Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz zu ergreifen. Hieraus kann keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Eigenschaften, Spezifikationen oder Qualität sowie des Gebrauchs oder des Anwendungsbereichs des Produktes abgeleitet werden. (Der Verarbeiter muss für seine spezifische Anwendung die Eignung des Produktes oder die Vollständigkeit der Informationen selbst sicherstellen). Der Verarbeiter ist dafür verantwortlich, dass hinsichtlich der Betriebssicherheit lokale, regionale und nationale Gesetzgebungen oder Vorschriften eingehalten werden. Der Hersteller übernimmt für fehlerhafte Einhaltung solcher Gesetze oder Vorschriften seitens des Verarbeiters keine Verantwortung. Patentrechte anderer können nicht ausgeschlossen werden.*

## CEPRO PVC CLEAR CURTAIN

### TECHNICAL DATEN

Eigenschaften	Einheit		Testmethode
Härte Shore "A" / 15 sec.	-	78	DIN 53 505 ISO 868
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	~ 1.22	DIN EN ISO 1183-1 DIN 53749
Kaltebruchtemperatur	°C	ca. -35	DIN 53372 ISO 8570
Bruchspannung	Mpa	20	DIN EN ISO 527-3 DIN 53455
Bruchdehnung	%	355	DIN EN ISO 527-3 DIN 53455
Weiterreißwiderstand	N/mm	>55	DIN 53515
Brandverhalten		Klasse B2 brennt oder glimmt nicht weiter	DIN 4102 DIN 53 382
Luftschallschutz	dB	~ 30	DIN 52 210
Lichtdurchlässigkeit	%	86	ASTM D 1003
Oberflächenwiderstand nach Produktion nach 6 Monaten Lagerzeit	Ω	ca. 2,1 x 10 <sup>8</sup> ca. 6,0 x 10 <sup>7</sup>	IEC 93
Durchgangswiderstand	Ω	ca. 1,0 x 10 <sup>8</sup>	IEC 93

### CEPRO STANDARD LOCHBILD FÜR LAMELLEN

